



Z-MT 3D刀具测头

刀具测量

电缆连接的系统

shark360技术

无磨损的测量机构

刀具破损监控

刀具长度测量

刀具半径测量

机床轴温度补偿

订购编号: ECP09.6000-060-A2-SET

3D刀具测头 Z-MT

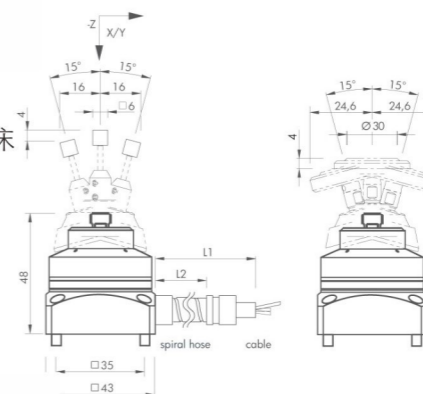
BLUM
focus on productivity



Z-MT | 3D刀具测头| 带电缆连接的接触式刀具测量系统

用于特殊应用的紧凑型测头
内置革命性shark360测量机构

- 特别适用于卧式加工中心和车床
- 刀具长度测量
- 刀具半径测量
- 刀具破损监控
- 机床的温度补偿



优势:

- 带有专利的shark360技术, 精度更高
- 定制简便(特殊测杆)
- 测出刀具破损, 避免后续损失
- 快速收回投资成本
- 无磨损的测量机构
- 紧凑坚固的设计



- 带专利保护的光电式测量机构
- 内置特制的平面齿轮
- 在精度和可靠性方面树立了新标杆

技术参数

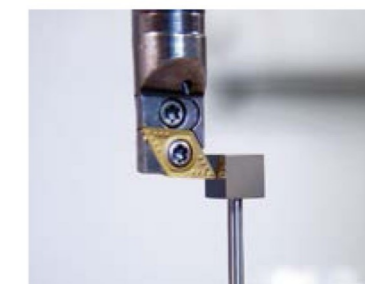
防护等级	Ip68
电源	Ub=12-30V 稳压直流电 / 100mA
输出信号	12-30V / 50 mA
接近方向	±X, ±Y, ±Z
XY Z方向测量力	1.1N 5.4 N
XY Z方向最大偏移量	±15° 5 mm
重复性精度	0.2 μm 2σ
最大测量速度	2 m/min
最小可测刀具直径	1mm
重量	720g (包括电源线)
存储/工作温度	-20° C ... +70° C +5° C ... +50° C

* 需要根据刀具形状和材料, 以不损坏刀具为准, 可能有所区别

订购编号: ECP09.6000-060-A2-SET



BLUM
focus on productivity



车刀测量



在卧式加工中心上使用特殊测杆
测量刀具长度



在卧式加工中心上使用特殊测杆
测量刀具半径