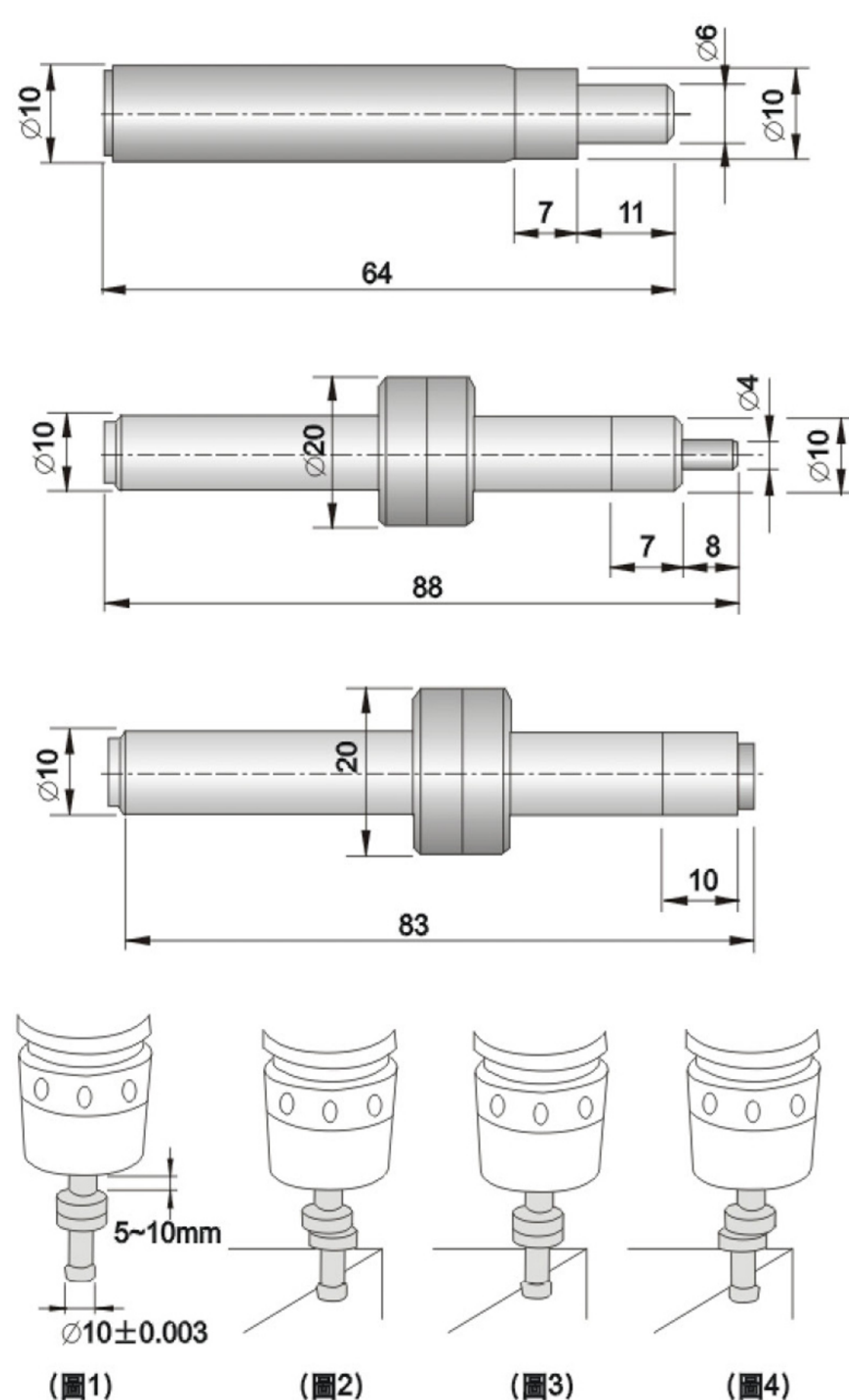


## 55170 TS 偏心式尋邊器 Mechanical Edge Finder



### 特點:

- ▶  $\varnothing 10\text{mm}$ 的直柄可安裝在切削夾頭或鑽孔夾頭上(參考圖1)。
- ▶ 請以手指輕壓測定子的側邊,使其偏心 $0.5\text{mm}$ (參考圖2)。
- ▶ 使其以 $400\text{-}600\text{rpm}$ 的速度轉動。
- ▶ 彈簧力較小,可避免小銑刀或鑽頭斷裂。
- ▶ 如(圖2)所示使測定子與加工件的端面相接觸,點一點地觸碰移動,就會變成如(圖3)所示,測定子不會振動,宛如靜止的狀態接著,以更細微的進給來碰觸移動的話,測定子就會如(圖4)開始朝一定的方向滑動。這個滑動起點就是所要尋求的基準位置。
- ▶ 加工件本身的端面位置,就是加上測定子半徑 $5\text{mm}$ 的坐標位置。

### 注意事項:

- 1、請勿使用其彎曲或勉強拖拉。
- 2、勿使滑動面粘附異物飛塵。
- 3、使用時,轉速請勿超過 $600\text{rpm}$ 。
- 4、不適合在橫型的機器上使用。

材質: 鉻鉬鋼 硬度:  $\text{HRC}58^{\circ}\sim 60^{\circ}$

單位:  $\text{mm}$

訂購編號 Order No.	型號 Model	包裝尺寸 LxWxH	重量 N.W.
55170-02	TS0610	94x24x24	0.08kgs
55170-04	TS1020	94x24x24	0.04kgs
55170-06	TS0420	94x24x24	0.14kgs
55170-08	TS1020T	94x24x24	0.05kgs
55170-10	TS0420T	94x24x24	0.14kgs
55170-12	TS1020TB	94x24x24	0.12kgs
55170-14	TS0420TB	94x24x24	0.14kgs

“T” (鍍鈦)

“TB” (鍍黑鈦)