

精准-力量-完美 雄鹰技术视野!

V9 - 无所不能



机床高度
2.850

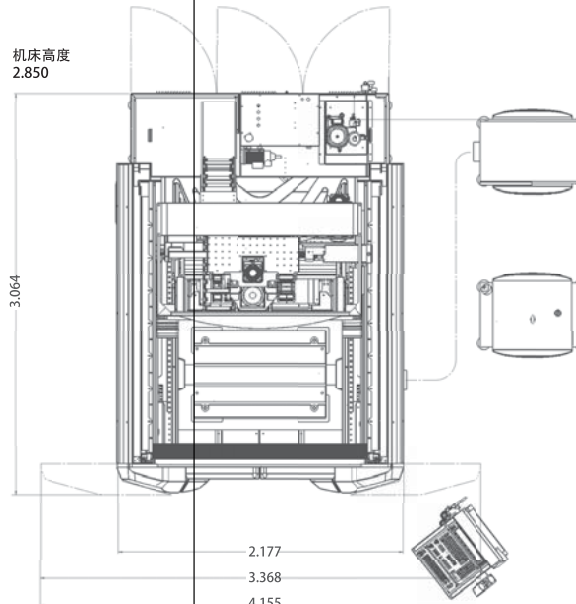
3.064

2.177

3.368

4.155

单位: mm



工件尺寸

三轴



X/Y/Z
800 / 600 / 500 mm
max. 2.000 kg

五轴



Φ 600 mm / H = 550 mm
max. 500 kg

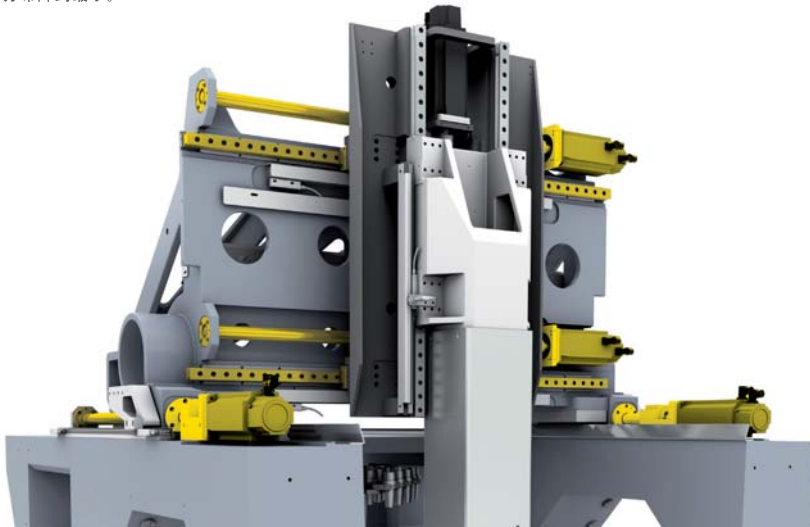
技术参数

各轴行程	X = 800 mm; Y = 600 mm; Z = 500 mm
进给率	max. 30 m/min
加速度	max. 15 m/s ²
工作台夹装台面尺寸	X = 1.000 mm, Y = 660 mm
T型槽台最大承重	up to 2.000 kg
工作台	T型槽台可装在第四/第五轴上方
T型槽	4 x 18 H12
主轴鼻端到工作台距离 最小/最大	70/570 mm
工件尺寸 三轴加工 X/Y/Z	800 / 600 / 500 mm (max. 2.000 kg)
工件尺寸 五轴加工	Φ 600 mm; H = 550 mm (max. 500 kg)
接入电源功率	32 kVA
高频主轴-可选	HSK E40: 1 - 42.000 rpm HSK E50: 1 - 36.000 rpm HSK A63: 1 - 18.000 / 26.000 rpm
主轴功率	15 kW / 17 kW / 25 kW
刀库-可选	88 positions (HSK E40) 72 positions (HSK E50) 48 positions (HSK A63) 选配: 外置刀库, 适合各主轴, 最多175工位
迷你油雾润滑	包括
数控系统	HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI / TNC 640
机床尺寸	3.064 x 2.177 mm; H = 2.850 mm
机床总重	11.500 kg
选配	摆动圆台: B轴+140度 / -60度 C轴扭矩马达 100 U/min 工件重量: 250kg(或500kg)
更多选配	激光对刀 自动刀具清洗站 红外线探头 三维检测功能 石墨吸尘装置 油雾吸收装置 温加工 ATS气溶胶干式润滑 切屑传送链 错误信息短信提示 自动化准备 海德汉软件选配项 节能功能



龙门结构双驱动

高动态结构设计，双驱动优化力分布，把震动和不均衡力分布降到最小。



高性能主轴

从 HSK E40 / HSK E50 到 HSK A63

所有主轴可选配内部冷却液供给系统。
介质可选：气、水或气溶胶（一种消耗非常低的新颖切屑介质）。

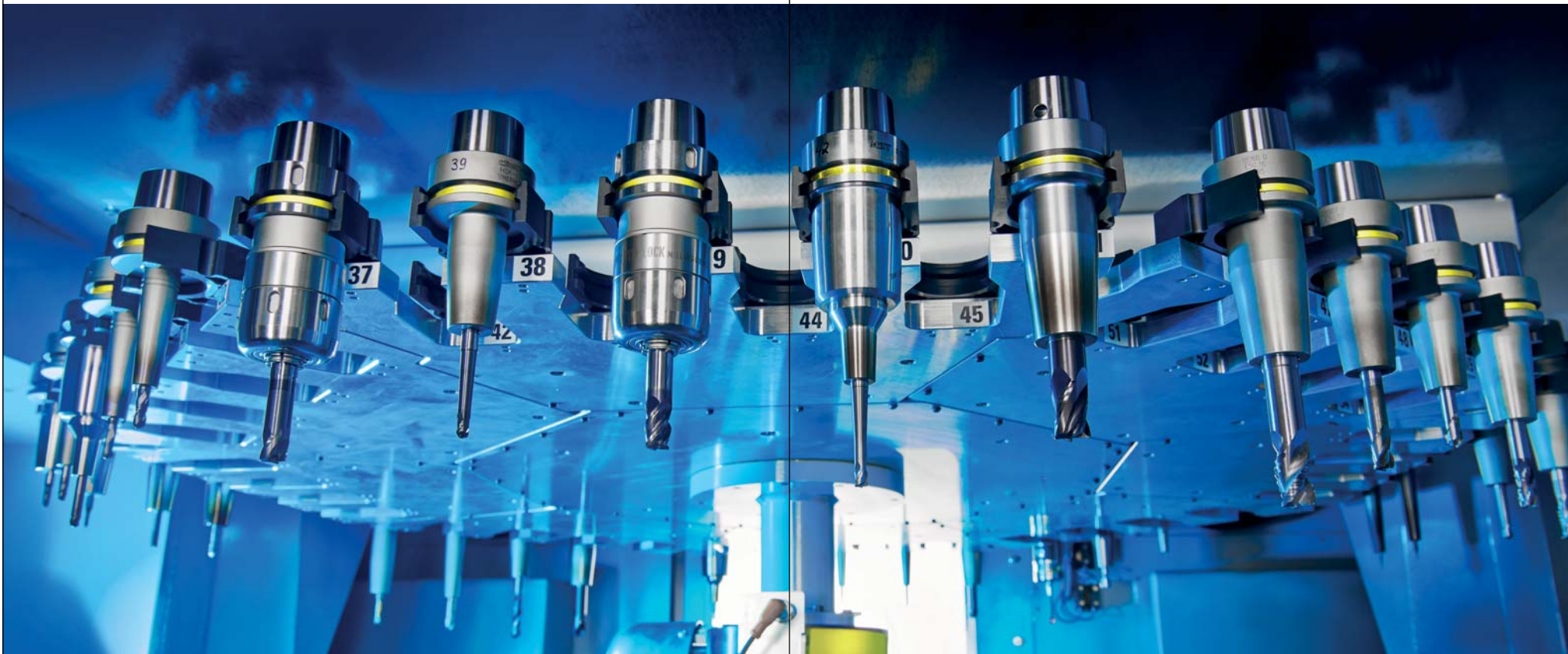


掌控精密要素

最小路径偏差和完美减震达成最佳表面质量和更长刀具寿命。

V系列机床保障铣削过程中的最大灵活性

进入新的尺寸精度世界



内部还是外部？

最大容量！集成在床身中，占地最小！如需要最多达175工位的刀库，可选配外部刀库。也可作为工件库和刀库组合。