

全长	吃入部+完全螺纹部的长度	螺纹部长	颈下长	柄部长	柄径	四角部宽	四角部长
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

# SP LH

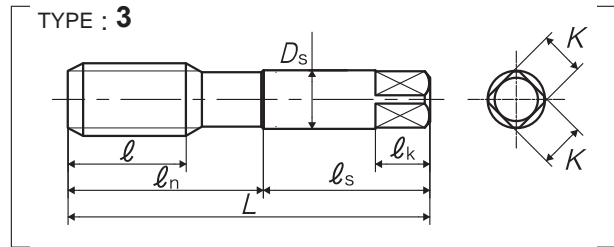
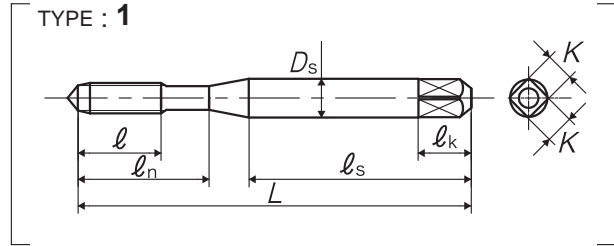
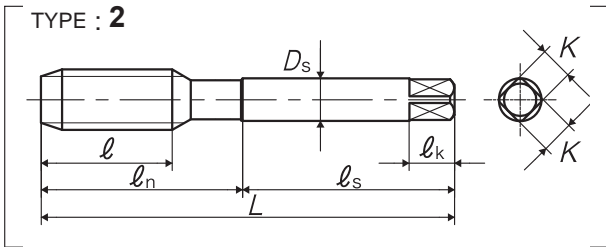
螺旋丝攻 左牙用  
样式特长



被削材和推荐的攻牙速度

中碳钢  
Medium carbon steels  
**5~10**  
(m/min)

※详细图解说明请参阅P24



品区: 1C

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
公制螺纹用													
<b>M2×0.4</b>	P1	SPP2.0E--L	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	△
<b>M2.3×0.4</b>	P1	SPP2.3E--L	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	△
<b>M2.5×0.45</b>	P1	SPP2.5F--L	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
<b>M2.6×0.45</b>	P1	SPP2.6F--L	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
<b>M3×0.5</b>	P1	SPP3.0G--L	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
<b>M4×0.7</b>	P2	SPQ4.0I--L	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
<b>M5×0.8</b>	P2	SPQ5.0K--L	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
<b>M6×1</b>	P2	SPQ6.0M--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
<b>M7×1</b>	P2	SPQ7.0M--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
<b>M8×1.25</b>	P2	SPQ8.0N--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
<b>M8×1</b>	P2	SPQ8.0M--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
<b>M10×1.5</b>	P2	SPQ0100--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
<b>M10×1.25</b>	P2	SPQ010N--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
<b>M10×1</b>	P2	SPQ010M--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
<b>M12×1.75</b>	P2	SPQ012P--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
<b>M12×1.5</b>	P2	SPQ0120--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
<b>M12×1.25</b>	P2	SPQ012N--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
<b>M12×1</b>	P2	SPQ012M--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
<b>M14×2</b>	P2	SPQ014Q--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
<b>M14×1.5</b>	P2	SPQ0140--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
<b>M16×2</b>	P2	SPQ016Q--L	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	○
<b>M16×1.5</b>	P2	SPQ0160--L	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
<b>M18×2.5</b>	P3	SPR018R--L	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋型  
先端丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
简易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

◎=流通品 ○=准流通品 △=特定流通品 (接单生产品)  
※为求改良·有无预告即改变产品样式之情形·

Think threads with  
**YAMAWA**

JIS  
SP-20

45

# 螺旋丝攻系列(盲孔用)

## SP LH 螺旋丝攻 左牙用

螺旋丝攻  
(盲孔用)

螺旋丝攻  
(通孔用)

先端丝攻  
(通孔用)

直沟丝攻

超硬丝攻

挤压丝攻

特殊螺纹丝攻  
筒易检查工具

管用丝攻

螺纹铣刀

圆板牙

中心钻

孔面工具

尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
<b>M18×1.5</b>	P2	SPQ0180--L	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
<b>M20×2.5</b>	P3	SPR020R--L	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	○
<b>M20×1.5</b>	P3	SPR0200--L	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
<b>M22×2.5</b>	P3	SPR022R--L	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
<b>M22×1.5</b>	P3	SPR0220--L	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
<b>M24×3</b>	P3	SPR024S--L	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	○
<b>M24×1.5</b>	P3	SPR0240--L	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△
<b>M27×3</b>	P3	SPR027S--L	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
<b>M30×3.5</b>	P4	SPS030T--L	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
<b>M30×2</b>	P3	SPR030Q--L	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
<b>M30×1.5</b>	P3	SPR0300--L	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
美制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
<b>1/4-20UNC</b>	P2	SPQU04N--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
<b>1/4-28UNF</b>	P2	SPQU04K--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
<b>5/16-18UNC</b>	P2	SPQU050--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
<b>5/16-24UNF</b>	P2	SPQU05M--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
<b>3/8-16UNC</b>	P2	SPQU06P--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
<b>3/8-24UNF</b>	P2	SPQU06M--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
<b>7/16-14UNC</b>	P3	SPRU07Q--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
<b>7/16-20UNF</b>	P2	SPQU07N--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
<b>1/2-13UNC</b>	P3	SPRU08R--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
<b>1/2-20UNF</b>	P2	SPQU08N--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
英制螺纹用													
尺寸	等级	产品编号	吃入部	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	沟数	构型	库存
<b>1/4W20</b>	P2	SPQW04N--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
<b>5/16W18</b>	P2	SPQW050--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
<b>3/8W16</b>	P2	SPQW06P--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
<b>7/16W14</b>	P3	SPRW07Q--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
<b>1/2W12</b>	P3	SPRW08S--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
<b>5/8W11</b>	P3	SPRW10U--L	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
<b>3/4W10</b>	P3	SPRW12V--L	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△