

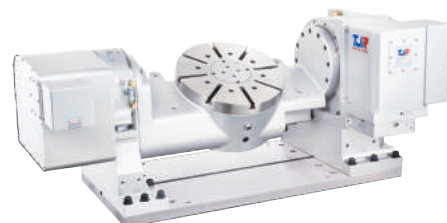
数控0.001° (千分之一度) 分度盘

## FHR系列

双臂式：双轴(五轴)油刹  
FHR-350BC/400BC/400CF  
FHR-400BCF



- ① 倾斜轴与旋转轴皆采用大孔径 径轴向轴承
- ② 重负载的倾斜轴采用日本制蜗轮蜗杆 **标配**。耐磨且可提高倾斜轴精度。(寿命是一般蜗轮的2.6倍) (FHR-500以上除外)

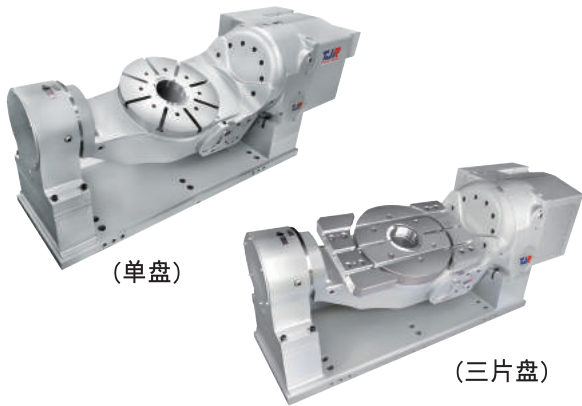


精度检验标准：日本JIS

型号	单位	FHR-350BC / 400BC (旋：皮带)		FHR-400CF (齿轮传动)		
盘面直径	mm	转盘 Ø 350, 方盘 □560x365 / 转盘 Ø 400		Ø 400		
盘面中心孔直径	mm	Ø120H7x27深 / Ø120H7x10深		Ø150		
心轴套内孔直径	mm	Ø120H7x27深 / Ø120H7x10深		Ø 120H7		
中心孔贯穿直径	mm	-		Ø 120		
盘面高度 (水平位置)	mm	397 / 360		430		
盘面T型槽宽度	mm	14H7		14H7		
底部导键宽度	mm	18h7		18h7		
轴		旋转轴 (皮带)	倾斜轴 ±110°	旋转轴	倾斜轴 ±110°	
最小设定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度	sec.	12(务必加装RCN-2390F)	50(如加装RCN-2390F 则35秒)	15	50 (如加装ECN-225圆光栅则30秒)	
重复精度	sec.	4	8	4	8	
锁紧方式 (使用压力：油压)	kg/cm <sup>2</sup>	35	35	35	35	
锁紧扭矩	kg-m	115	275	115	175	
伺服马达型号	FANUC	直轴/锥轴	α12is/β12is(锥)	α22i / β22is (直)	α8i/α12is/β12is(直)	α12i / β22is (直)
	三菱	直轴不带键	HF-154	HF-354	HF-154	HF-354
	SIEMENS	直轴	1FK7063	1FK7083	1FK7063	1FK7083
	海德汉	直轴	QSY-116E	QSY-155B	QSY-116E	QSY-155B
减速比	-	1: 120	1: 120	1: 120	1: 120	
盘面最大转速 (以Fanuc α电机计算)	r.p.m	<b>25</b>	<b>16.6</b>	<b>25</b>	<b>16.6</b>	
容许负载惯性容量 (水平使用时)	kg.cm.sec <sup>2</sup>	33.7 / 44		40		
容许工件荷重	0°水平	kg	220	200	100	
	0°~90°倾斜	kg	120	100	100	
容许负载 (转盘夹紧时)	F	kgf	1800	1800	1800	
	FxL	kgf.m	275	175	175	
	FxL	kgf.m	115	115	115	
容许切削扭矩	kg.m	80	80	80	80	
转台重量 (不含马达)	kg	740 / 764		818		

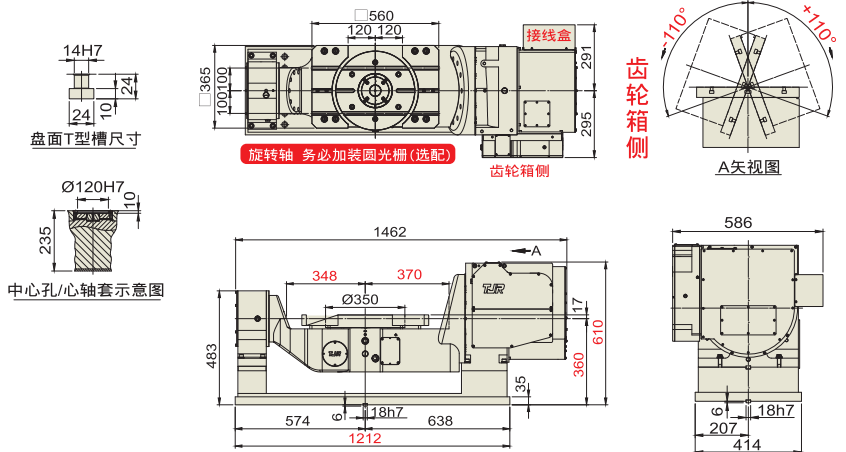
③ 倾斜角度最大：±110°

④ 倾斜轴、旋转轴及支撑轴皆采用环抱式油压刹车机构(三油刹)



▲ FHR-400BCF(背後式)

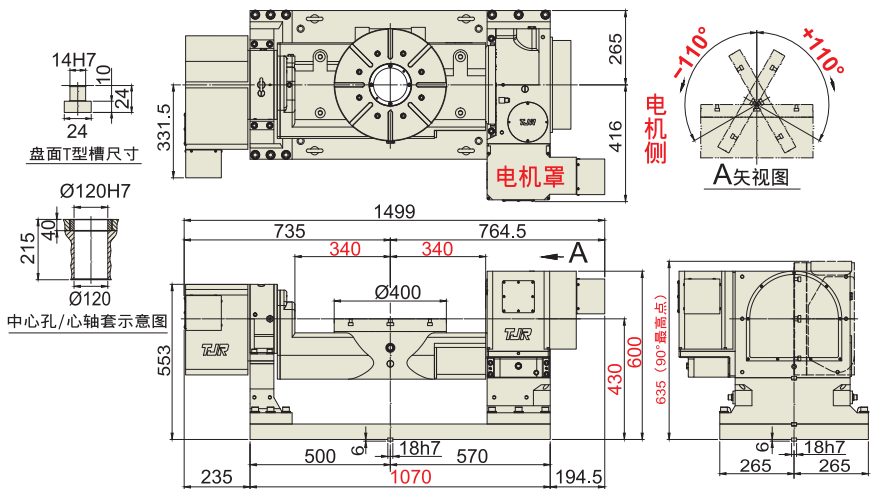
**FHR-350BC** (三盘 · 背後式)  
**FHR-400BC** (单盘 · 另附图)



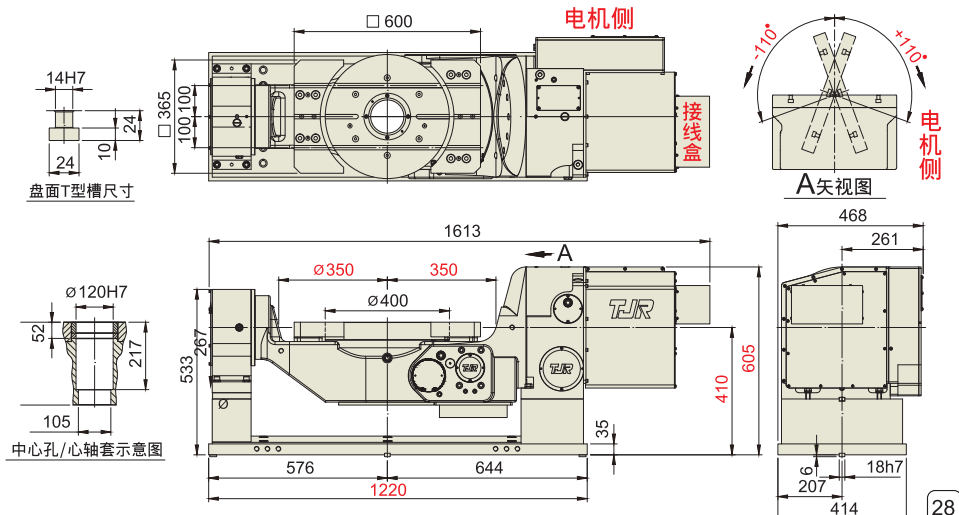
**FHR-400CF** (摇篮式)



建议：此机型可应用在铝铜材质或重量较轻的工件上



**FHR-400BCF** (三片盘/单盘)



**FHR-400BCF(齿轮传动)**

转盘 Ø 400  
Ø150H7x27深  
Ø 120H7x27深

397  
14H7  
18h7

旋转轴      倾斜轴 ±110°

0.001      0.001  
15(务必加装RCN-2390F)      50(如加装RCN-2390F 则35秒)

4      8  
35      35  
115      190

α8i/α12is/β12is(锥)      α22i / β22is(直)

HF-154      HF-354  
1FK7063      1FK7083  
QSY-130E      QSY-155B

1: 120      1: 150  
**25**      **16.6**

30.6  
220  
120  
1800  
190  
115  
80  
715