

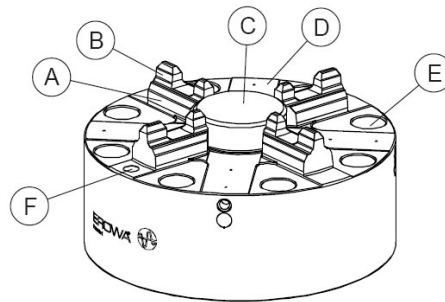
# EROWA 夾具 單項產品資料

1/2

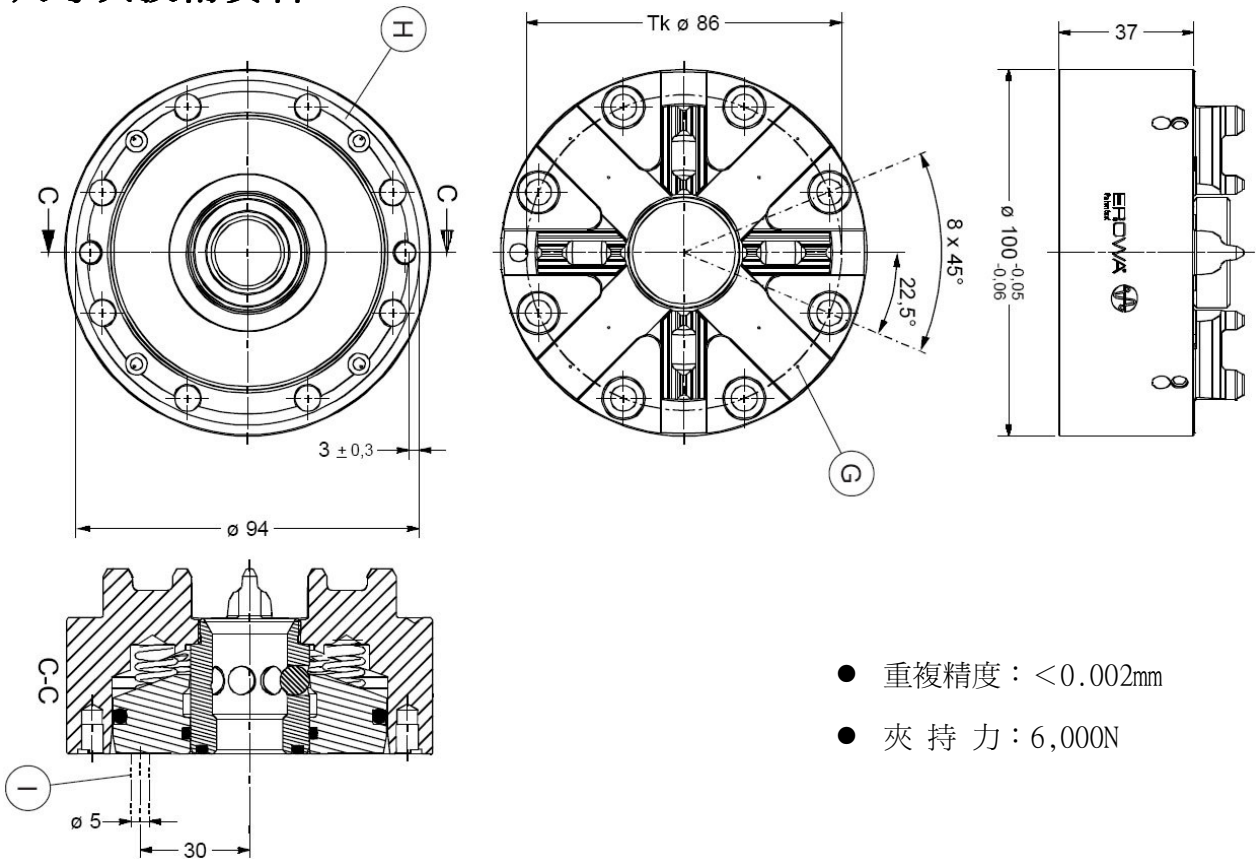
編號	ER-155100	品名	ITS 夾頭 100 P
備註	1. 使用氣壓：6bar. 2. 夾頭使用前,定位軌 A)部分請先上油. 3. 空壓夾頭使用過後，準備暫停使用時，建議將夾頭寄回力永公司保養，以防止夾頭內部生鏽。 <b>4. 若有必要拆卸夾頭，拆卸前務必先夾持固定栓 C)，再行拆卸！</b>		

## 說明

- A) 定位軌 (P)
- B) 定位軌 (ITS)
- C) 固定栓
- D) Z 軸基準面
- E) 螺絲裝配孔 M6(8x)
- F) 基準面



## 尺寸與技術資料



- 重複精度：<0.002mm
- 夾持力：6,000N

http  
新店

昆山  
昆山

FAX

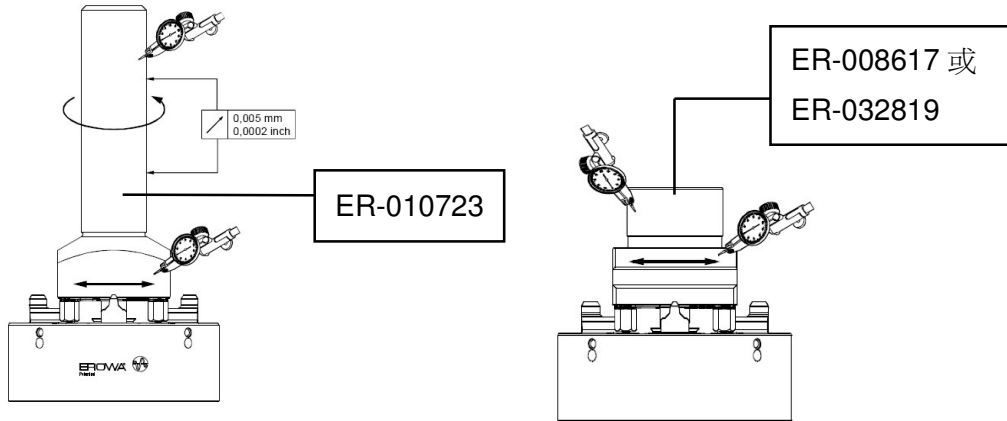
FAX

# EROWA 夾具單項產品資料

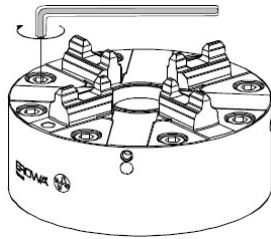
2/2

編號	ER-155100	品名	ITS 夾頭 100 P
----	-----------	----	--------------

## 校正



## 固定



使用 M6x40 螺絲在校正後,以 15Nm 鎖緊.

## 注意事項

1. 當工件(電極)加工完畢後,請先清潔後,再取出銅座,關閉夾頭,切不可取出銅座再清潔夾頭,以免雜物進入夾頭。
2. 使用完畢,請在夾頭上罩防護罩。

## 保養

1. 保養週期:每週一次
2. 保養時注意事項:  
用手抹油時,送空氣讓夾頭在張開的狀態下上油,抹油後,夾頭在不放入拉桿的狀態下,進行 5 次開關的動作。
3. 夾頭加潤滑油不能過量,以免造成夾頭內部機構活動空間不足,而無法正常作動。

PS. 建議使用 Kluber 公司的潤滑油,編號為 Staburags NBU 12。

