

MarSurf VD 140 / VD 280

粗糙度和轮廓测量站

特性

创新的技术：

- 更快的测量轴
- X 轴定位速度高达 200 mm/s
- 轮廓测量速度是上代产品 MarSurf PCV 和 CD 120 的 25 倍
- 粗糙度测量是 GD 120 的 40 倍
- Z 轴全系标配全能型 CNC
- Z 轴速度是上代产品的两倍
- Z 轴速度是市面上标准机型的 5 倍
- 配备两套测头系统，以应对测量任务
- 轮廓测头系统 C 11
- 通过测杆内置的芯片识别测杆
- 标准长测杆量程 70 mm，使用 490 mm 测杆最大实现 100 mm 量程
- 磁性测杆支架，更换测针无需工具
- 测头系统耐用且灵活
- 选项：可在轮廓上评定粗糙度
- 粗糙度测头系统 BFW
- 磁性测杆支架，方便更换测针，同时对测量系统提供防护
- 测杆支架可灵活切换横向与纵向测量，无需工具或适配器
- 测量系统可拓展延伸
- 创新的工件固定系统
- 机器底座 390 x 430 mm，配备 50 mm 孔间距的网格平台
- 测量台的网格孔设计以及 TY 向 60 mm 的调节范围，无需额外的测量平台
- 较低的测量平台有利于缩短测量环路，对测量结果有积极意义
- MarSurf VD 系列 — 补充 MarSurf 系列：
- 可在粗糙度与轮廓测量之间灵活切换
- 操作员可根据测量任务更换测量表面粗糙度的 BFW 粗糙度测头系统，或测量轮廓的 C 11 轮廓测头系统（可热插拔）。新系统的优势是结合了高度灵活的 C 11 轮廓测头系统和高精密 BFW 测头系统，特别适合精细表面
- 新测量站概念综合了速度、可靠性和灵活性
- 其目标是提高贵公司系统的利润
- 测量站使用户友好的 MarWin 软件操作（MarWin Easy Roughness & Contour 或 MarWin Professional Roughness & Contour）



应用：

机械制造
轴承，螺纹，螺纹杆，滚珠丝杠，轴，架

生产附近的计量
半自动化流程中的轮廓测量

汽车行业
转向，制动系统，变速箱，曲轴，凸轮轴，气缸头

医疗
髌关节和膝关节假体、医用螺丝、牙科种植体的轮廓测量

技术参数

订货号		6269020	6269021	6269022	6269023
类型		VD 140		VD 280	
测头		粗糙度测头系统（无导块） 轮廓测头系统			
测量范围	mm	带粗糙度测头系统 500 μm（±250 μm），用于 45 mm 测杆长度 1500 μm（±750 μm），用于 135 mm 测杆长度 带轮廓测头系统 70 mm，测杆长 350 mm 最高 100 mm，测杆长 490 mm			
扫描长度		0.1 mm 至 140 mm		0.1 mm 至 280 mm	
测量力	N	带粗糙度测头系统： 0.7 mN 4 mN 至 30 mN，可通过软件调整			
分辨率		带粗糙度测头系统： 测量范围 1：7.6 nm 测量范围 2：0.76 nm 带轮廓测头系统： 最高 6 nm（210 mm 测杆）			
测量速度		0.02 mm/s 至 10 mm/s			
定位速度		X：0.02 mm/s 至 200 mm/s Z：0.02 mm/s 至 50 mm/s			



深圳思诚资源科技有限公司
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel:0769-22186189
网址/Web:www.sczy.com
邮箱/E-mail:sales@sczy.com
地址/Adr: 东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906



微信公众平台