

MarSurf CD 140 AG 11

轮廓测量站

特性

- X 轴定位速度高达 200 mm/s
- 使用操作手柄，可快速调整驱动器 Z 轴位置
- 独特的定位锁止功能，确保调整位置的稳定
- 精细调整，可实现最佳的对位。
- 高速的 X 测量轴，同时具有 140 mm 的量程
- 集成 TY 轴 60 mm 行程
- 独特的测头系统
- 无需工具即可快速更换测杆，且无需再次校准，这极大的提高了测量效率
- 磁性测杆支架
- 标准测量范围高达 70 mm
- 测量力自动调节，当更换不同针尖时，确保针尖测量力准确
- 针尖测量力从 4 mN 起步，意味着极为纤细的测杆也能被使用，例如用于小孔的测杆
- 选项：可升级提供粗糙度应用
- 创新的工件固定系统
- 配备 50 mm 孔间距的网格的测量台板
- 测量台的网格孔设计，无需额外的测量平台
- 较低的测量平台有利于缩短测量环路，对测量结果有积极意义
- 大支撑板支持工件按需定位，能沟更轻松地拿取大尺寸零件
- MarSurf CD 140 AG 11，一款配备智能接触式测量系统的全能型仪器

供货内容：

- 包括 350 mm 立柱，140 mm X 轴，机器底座配备 50 mm 孔间距的网格平台，支持 TY 向 60 mm 调节
- 测杆 PG A 36-350-25
- 软件：MarWin EasyContour plus mobile
- 校准件 Contour B 配备两个球体，（直径 45 mm 和 6 mm），提供马尔校准证书



应用：

机械工程
轴承，螺纹，螺纹杆，滚珠丝杠，轴，架

靠近生产线的测量
半自动化流程中的轮廓测量

汽车行业
转向，制动系统，变速箱，曲轴，凸轮轴，气缸头

医疗
髌关节和膝关节内用假体的轮廓测量，医用螺丝轮廓测量，种植牙的轮廓和表面粗糙度测量

技术参数

订货号	6269200	6269201
类型	CD 140 A	
尺寸 H x W x D (mm)	mm	572 x 905 x 822 mm
测头	轮廓测头系统	
测量范围	mm	70 mm, 测杆长 350 mm
测量力	N	4 mN 至 30 mN, 可使用软件调节
分辨率		19 nm
测量速度		0.1 mm/s 至 10 mm/s
定位速度		X: 0.1 mm/s 至 200 mm/s

附件

订单号	描述	类型
6820001	V 形件套件	AF 25
6820002	Delta 块套件	AF 25
6820003	下压套件	AF 25
6820004	螺旋千斤顶套件	Alufix
6820005	三爪卡盘套件	Alufix
6820020	DK 夹具箱	DK
6820021	带转接板的快速释放支架	Alufix 25 - 50
6820022	快速释放支架旋转装置	+ 90° / - 55°
6820023	精密三爪卡盘	50 mm
6820024	精密虎钳	35 mm
6820026	弹簧压缩机及附件，用于 V 形块	4 - 50 mm
6820027	快速通过角度调整装置	45°
6820028	V 形块，长 60mm 120°	V 形块
6820010	MarSurf 标准固定装置（用于装夹粗糙度标准块和 KN100）	CD / GD / VD
6830144	仪器桌 1710 mm x 870 mm x 750 mm	工作台
6710604	平行虎钳	PPS
6710401	V 形块	PP
3028620	霍尼韦尔 Xenon 1900 二维扫码器，USB 接口	手持式扫码器，有线连接
3028820	Zebra DS2278 二维扫码器，蓝牙版	手持式扫描仪 BT



深圳思诚资源科技有限公司
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel:0769-22186189
网址/Web:www.sczy.com
邮箱/E-mail:sales@sczy.com
地址/Adr: 东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906



微信公众平台