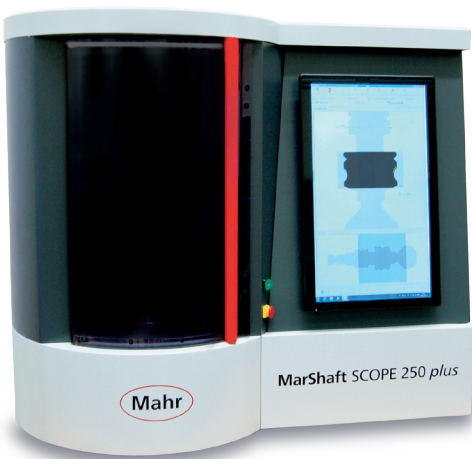


MarShaft SCOPE 250 plus

全自动通用型光学轴类测量系统

描述

- 随着制造工艺的创新，尺寸计量的作用也越来越重要。因为生产（车削、铣削、磨削等）中的精确度要求比以往更加严格，在制造机器上直接进行快速测量成为必要条件。在产品最初阶段进行测量，快速实现制造工艺的反馈以避免浪费。马尔推出的灵活易用的 MarShaft SCOPE 250 plus 轴类测量仪为在生产中对旋转对称工件进行快速、准确和全自动的测量提供了相应的测量解决方案
 - MarShaft SCOPE 250 plus 配备一个高精度旋转测量轴（C）和一个垂直测量轴（Z），测量范围为 250 mm。其核心是先进的高分辨率 CMOS 矩阵相机（实时图像显示），具有 1088 mm x 2048 mm 的像场。超过每秒 120 张图像的极高图像采集速率将测量时间降至最低。利用缩放功能可以测量传统测量方法难以测量的最小细节
- 性能特征一览：
- 具有 40 mm 实时像场的新型高分辨率 CMOS 矩阵相机以每秒 120 张图的速度进行快速扫描
 - 高精度的直径和长度测量
 - 由于测量速度高达 200mm/s，测量时间极快
 - 采用马尔推出的 MarWin 软件平台，我们数十年来在长度、形状、位置和轮廓测量方面的经验会让您受益匪浅
 - 以最具性价比的入门级价格即可配置该小型光学轴类测量仪



技术参数

订货号	5361802
长度测量范围 (Z) (mm)	250
直径测量范围 (X) (mm)	40
长度 / 直径分辨率 (mm)	0.01...0.0001
角度分辨率 (°)	0.01...0.0001
长度极限误差 (Z) (μm)	≤ (3.0 + l / 125) L 单位 mm
直径极限误差 (X) (μm)	≤ (1.5 + l / 40) L 单位 mm
驱动	伺服电机
镜头	远心精密光学元件 高分辨率 CMOS 相机

应用

主要的可测量特性

- 长度
- 直径
- 形位公差
- 偏移量
- 凹槽宽度
- 倒角宽度
- 交点
- 交点位置
- 旋转角度
- 半径
- 半径位置
- 圆锥长度
- 角度
- 螺距
- 平面宽度
- 外螺纹



思诚资源
www.sczy.com
高端制造服务商

深圳思诚资源科技有限公司
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189
网址/Web: www.sczy.com
邮箱/E-mail: sales@sczy.com
地址/Adr: 东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906


微信公众平台