

## SC-100C 轮廓仪技术方案



### 测量功能

尺寸：包含水平距离、垂直距离、线性距离、半径、直径

夹角：包含水平角、垂直角、夹角

位置公差：包含平行度、垂直度

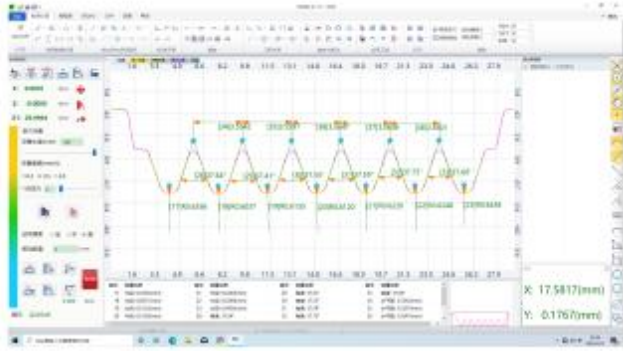
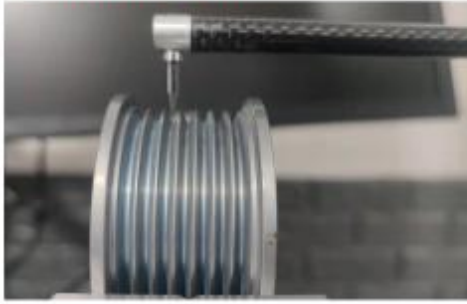
形状公差：包含直线度、凸度、圆弧轮廓度

辅助生成：包含辅助点、辅助线、辅助圆

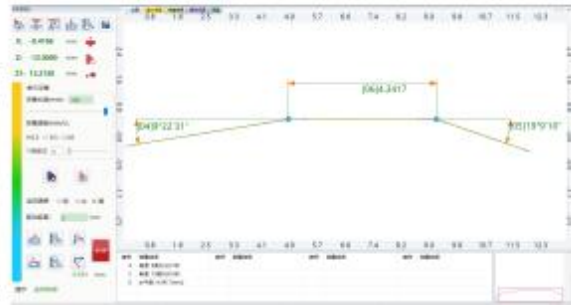
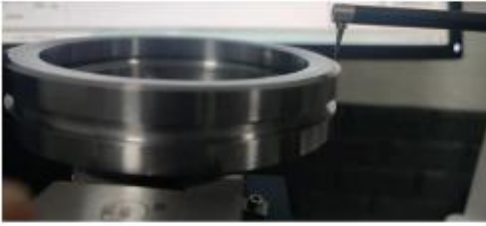
### 技术参数

项目		参数
测量范围	X 轴驱动器	100mm
	Z1 (传感器)	40mm
	立柱行程	500mm
指示精度	X 轴 (L=X 轴移动导轨距离)	$\pm(0.8+0.02L)\mu\text{m}$
	Z1 轴 (H=Z1 轴方向测量高度)	$\pm(0.8+0.05H)\mu\text{m}$
	角度	$\leq \pm 1'$
	圆弧 (R=标准圆弧值)	$\leq \pm (1.2+R/12) \mu\text{m}$
X 轴	直线度	$0.8\mu\text{m} / 100\text{mm}$
	分辨率	$0.1\mu\text{m}$
传感器	类型	光栅传感器
	分辨率	$0.05\mu\text{m}$
	测针	$12^\circ$ 单切面测针 R:0.025mm
	爬坡角度	上升 $77^\circ$ 下降 $88^\circ$
测量方式		传感器移动
运动控制	导轨速度	0.02mm 至 6mm/s
	立柱移动速度	0.1mm 至 10mm/s
	测量速度	0.02mm 至 5.0mm/s

### 皮带轮测量分析



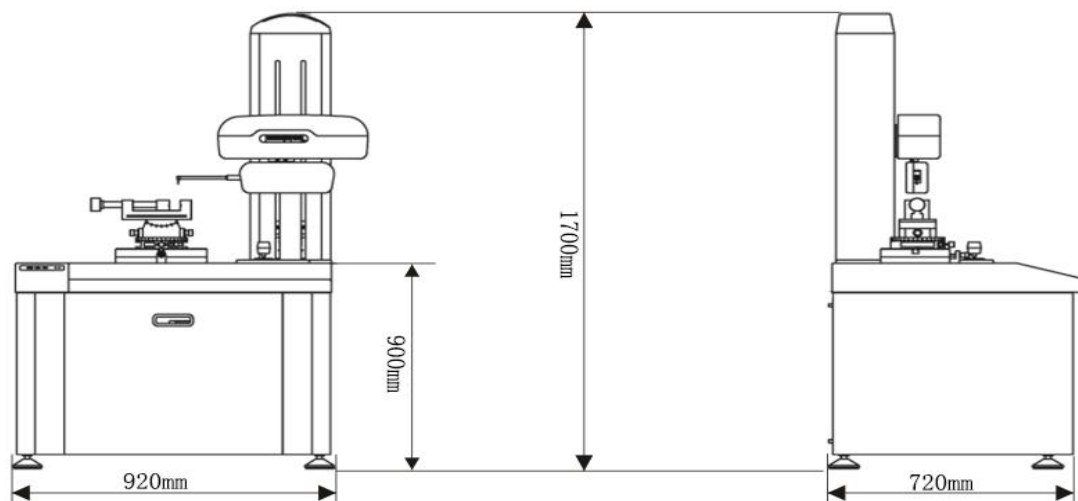
### 圆环端面分析



### 其他机械配件



### 设备尺寸



产品 (Product)				包装 (Packing)				总重量 (Wt. kg)	体积 (CBM m <sup>3</sup> )
Lx	Ly	Lz	Wt (kg)	Lx	Ly	Lz	Wt (kg)		
920	720	1700	350	950	800	1750	50	400	0.88

## 使用要求

功率需求: AC 220V±10% 50Hz

环境要求: 温度(T): 10~30℃; 相对湿度(RH): <85%

安装地点无明显振源 单独地线

## 主要配置

部件名称	项目名称	数量	
机械部分	主机仪器架	1	
	大理石工作台	1	
	直线导轨驱动器	1	
	电动立柱	1	
	光栅传感器	1	
	调整工作台	水平调整系统 外观尺寸: 250*180*40mm 调整范围: 15mm	1
		回转及角度调试系统 360度旋转 ±25角度倾斜	1
		平口装夹系统 钳口宽: 50mm 钳口深 25mm	1
	校正标准件		1
测杆测针	Φ3*21mm R25 μm 12° 单切面测针	2	
	Φ8*150mm 测杆	1	

电器部分	电器控制系统	1
	品牌电脑	1
	HP 喷墨打印机	1
	测量软件	1
资料	使用说明书	1
	产品保修卡	1
	产品装箱单	1
	合格证	1
	设备验收单	1
	工具箱	1

