evoSet

TOOL MASTER Lite

PWB品牌对刀仪方便终端用户实现高效生产力。
Tool Master Lite 是一款结构简单、操作方便的对刀仪，
适用于木材、金属和玻璃机械加工相关行业。

the smart way of tool presetting!

PWB

刀具预调
为您的机械加工提供专业、简便的解决方案

您将获得以下优势

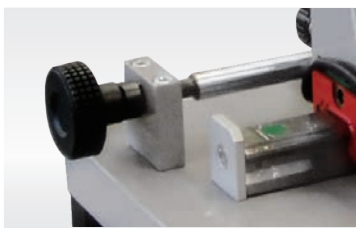
- ▶ 优越的性价比
- ▶ 节约加工预备时间
- ▶ 可测量各类刀具
- ▶ 无需连接电源和压缩气源
- ▶ 滚针保护轴承
- ▶ 数字显示坐标轴参数

专业的设备构成

- ▶ 滚针轴承确保超高的同心度
- ▶ 最高的重复精度
- ▶ 平顺的滚珠轴承导轨

技术参数

安装位置	工作台
量程	250 / 0 300
坐标轴固定	机械固定
微调	X轴微调
主轴座	滚动轴承SK50
测量方法	测量触头
尺寸	420 x 150 x 590 mm / 23 kg
电源	电池 （ AA类）

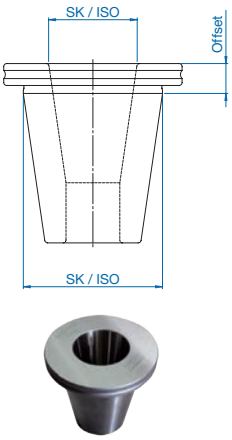


附件

SK

► SK/ISO-SK/ISO转换
系统性地校正确保质量稳定

► 补偿参数根据以下列表镌刻在转换器上

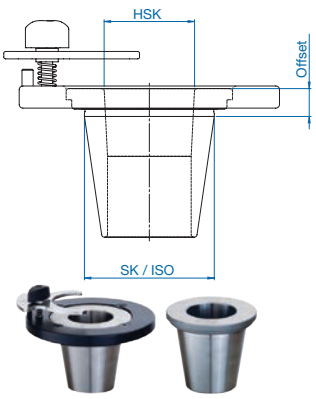


内部形状	补偿参数 (Z)		
	外部形状		
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40	SK60 / ISO60
SK10	30 mm	30 mm	-
SK15	30 mm	30 mm	-
SK20	15 mm	15 mm	-
SK25	15 mm	15 mm	-
SK30	15 mm	15 mm	-
SK35	15 mm	15 mm	-
SK40	15 mm	15 mm	20 mm
SK45	15 mm	15 mm	-
SK50	40 mm	40 mm	20 mm

HSK (A-F)

► 从SK/ISO转换为HSK，配有压紧装置

► 补偿参数已如下表镌刻在转换器上

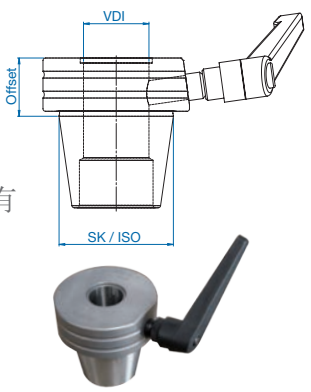


内部形状	补偿参数 (Z)	
	外部形状	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
HSK-A25	15 mm	15 mm
HSK-A32	15 mm	15 mm
HSK-A40	15 mm	15 mm
HSK-A50	15 mm	15 mm
HSK-A63	15 mm	60 mm
HSK-A80	52 mm	-
HSK-A100	70 mm	-

带杠杆锁紧的VDI转换器

► 杠杆压紧VDI主轴

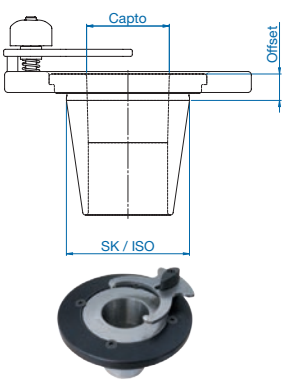
► VDI主轴，为O型圈留有安装槽



内部形状	补偿参数 (Z)	
	外部形状	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
VDI16	50 mm	50 mm
VDI20	35 mm	35 mm
VDI25	35 mm	35 mm
VDI30	35 mm	35 mm
VDI40	35 mm	70 mm
VDI50	35 mm	90 mm
VDI60	100 mm	-

Capto的便利

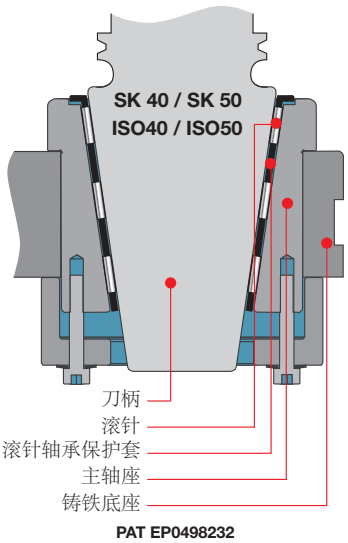
► 在转换过程中利用多边形的三个高点将Capto刀柄固定在中心位置，夹紧爪是固定的。



内部形状	补偿参数 (Z)	
	外部形状	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
C3	15 mm	-
C4	15 mm	-
C5	15 mm	-
C6	15 mm	-
C8	52 mm	-
C10	80 mm	-

滚针轴承确保最高重复精度

- ▶ 避免主轴锥孔内壁由于刀柄表面的磕碰而损坏
- ▶ 利用滚针减少表面压力，降低磨损
- ▶ 滚针接触比全接触具有更高的向心力
- ▶ 避免油污、灰尘影响定位精度
- ▶ 有利于换刀的时候保护主轴锥孔肩部
- ▶ 容易维护
- ▶ 无需维护成本



PAT EP0498232

其他产品

TOOL MASTER Quadra

TOOL MASTER Octa2

TOOL MASTER 5

TOOL BOY

TOOL BOY Lite

代理商

东莞市思诚机电科技有限公司

电话：0769-22186189

网站：www.ec-sourcing.com

邮箱：customercare@ec-sourcing.com